

抜群の作業性&堅牢性を誇る 究極の新ベーシックモデル



- ◎高性能マイコン搭載により
スタート性が向上
- ◎制御ケーブルの一本化により
作業性が向上
- ◎耐久性・堅牢性が向上
フロント部に簡易防滴シートを標準装備し、粉塵や
屋外保管時の急な降雨からパネル部品を保護!
- ◎環境への配慮
「省電力回路」「ファン停止機能」「ガスセーブ機能」



新高性能マイコンを搭載 アークスタート性が大幅に向上

新高性能マイコンを搭載し、ワイヤ径・設定電流値に応じた最適なスタート電圧・ワイヤ送給速度を自動調整することでスタート性能が大幅に向上!



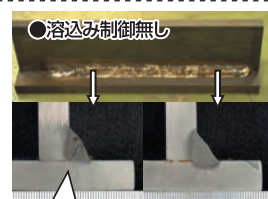
スタート時にスパッタが多く発生



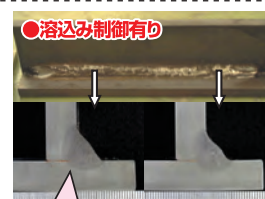
適性な条件に自動調整

溶込み制御機能により 安定した出力電流で高品質な溶接が可能

長尺構造物や円周溶接など、ワイヤの突出し長さが変化するようなワークでも、一定の溶接電流により均一な溶込み深さが得られます。



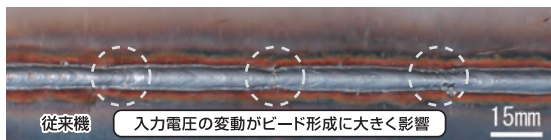
フローホールと融合不良が発生



溶込み深さ一定で融合不良なし

入力変動に対する安定性が大幅に向上

入力電圧/周波数を常時監視することで、エンジン発電機を使用する現場でも常に安定した溶接品質を確保!
また、50/60Hzの切替が不要な兼用機なので、日本国内どこでも周波数を気にせず使用できます。



従来機

入力電圧の変動がビード形成に大きく影響

15mm

XDII

入力電圧が変動してもビード形成に影響なし

15mm

耐久性・堅牢性が大幅に向上

フロント部に簡易防滴シートを標準装備し、粉塵や屋外保管時の急な降雨からパネル部品を保護! また、背面にはケースガードを設け、不用意な衝突でも入力端子をしっかりとガードします。



簡易防滴シート

急な降雨からパネル部品を保護

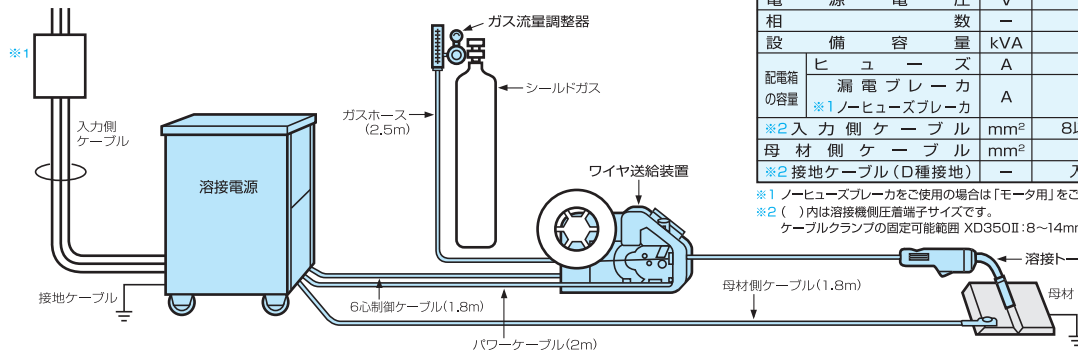


ケースガード

入力端子をガード

●接続図

この色が、標準構成品です。



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	CPXD-350	CPXD-500
電源電圧	V	200±10%	
相数		三相	
設備容量	kVA	18以上	31.5以上
配電箱の容量	ヒューズ	A	100
	※1漏電ブレーカ	A	100
※2入力側ケーブル	mm ²	8以上(M6)	14以上(M6)
母材側ケーブル	mm ²	38以上	60以上
※2接地ケーブル(D種接地)		入力ケーブルと同等以上(M6)	

※1 ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。
 ※2 ()内は溶接機側圧着端子サイズです。
 ケーブルクランプの固定可能範囲 XD350II:8~14mm²、XD500II:14~38mm²

標準仕様

総合名称	ダイナオートXD350 II	ダイナオートXD500 II
●溶接電源形式	CPXD-350	CPXD-500
入力電圧	V	200
相数		三相
周波数	Hz	50/60共用
定格入力	kVA	18.0(16.0kW)
定格出力電流	A	350
定格負荷電圧	V	36
出力電流・クレータ電流	A	50~350
出力電圧・クレータ電圧	V	15~36
定格使用率	%	50
外形寸法	mm	W372×D690×H659(アイボルトを含まず)
質量	kg	103
●ワイヤ送給装置形式	CM-2302	
※1適用ワイヤ径	mm (0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.4、1.6)	
外形寸法	mm W200×D455×H292(ケーブル類含まず)	
質量	kg 10	
●パワーケーブル形式	BKPT-3802	BKPT-6002
ケーブル太さ	mm ²	38
●溶接トーチ形式	BT3500-30	BT3510-30
定格電流	A	350
※1適用ワイヤ径	mm	(0.9、1.0)、1.2 (0.9、1.0)、1.2、(1.4)
使用率	%	30
冷却方式	空冷	
※2ケーブル長さ	m	3、(4.5)
●炭酸ガス流量調整器形式	CO ₂ : NP-201 [(株)ユタカ製] MAG: D-BHN-2 [(株)千代田精機製]	CO ₂ /MAG: FCR-226 (ヒータ付) [(株)ユタカ製]

※1 ()内のワイヤ径をご使用の場合は別売品が必要です。
 ※2 ()内の長さは形式が変わります。詳細は「ブルートーチ II」のカタログをご参照ください。

標準付属品

●溶接電源	CPXD-350	CPXD-500
リモコン	1 (P10564K00)	1 (P10565K00)
ガス管ヒューズ	各1 (3A、5A、10A)	各1 (5A、10A)
送給ローラー(1.4-1.6)	—	1 (U1376H16)
●ワイヤ送給装置	CM-2302	
溶接ケーブル(母材側)	1 (1.8m)	
六角棒スナバ(M8用)	1	
●溶接トーチ	BT3500-30	BT3510-30
六角棒スナバ(M5用)	1	

別売品

■延長ケーブル・ホース

		5m	10m	15m	20m
※パワーケーブル	XD350II(38mm ²)	BKPT-3807	BKPT-3812	BKPT-3817	BKPT-3822
	XD500II(60mm ²)	BKPT-6007	BKPT-6012	BKPT-6017	BKPT-6022
ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620	
送給装置側制御ケーブル(6芯)	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620	

注) ※母材側・送給装置側共通になります。
 ※延長ケーブル使用時は、標準パワーケーブル(2m)は必要ありません。
 ※20mを超える場合は、必要な長さをご指定ください。
 ※自動機または、定格電流に近い電流値でお使いの場合は、1ランク太いケーブルをご使用ください。

■6mトーチ・フィーダ

トーチ形式	ワイヤ送給装置形式
BT3500-60、BT3510-60、BT5000-60	CML-2302

■リモコン

品名	部品番号
延長リモートボックスキット (CM-2302用)	XD350II K5321D00 XD500II K5321K00
オプションリモートボックス (CM-2301用)	XD350II K5321B00 XD500II K5321H00

■ブレーキユニット

溶接終了時のワイヤ送給をピタッと抑制! 延長時のタック溶接に効果的です。

●CM(L)-2302、CM(L)-2301共通

品名	形式
ブレーキユニット	E-2549

■ワイヤ送給装置用キャスタ

品名	部品番号
キャスタ	U1997G00

■アークスポットタイマ(受注生産)

品名	形式
アークスポットタイマ	SCT-31

■溶接モード一覧表

ワイヤ	ガス	ワイヤ径 (mm)	
		XD350 II	XD500 II
軟鋼ソリッド	CO ₂	0.9、1.0、1.2、1.4	1.2、1.4、1.6
軟鋼ソリッド	MAG	0.9、1.0、1.2、1.4	1.2、1.4、1.6
軟鋼コアード	CO ₂	1.2、1.4	1.2、1.4、1.6

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘンテック** サポートダイヤル 0120-856-036

北日本 (022)218-0391 東京 (03)5733-2960 北陸 (076)221-8803 九州 (092)573-6101
 札幌 (011)846-2650 千葉 (047)437-4661 関西 (078)275-2030 長崎 (095)824-9731
 札幌 (0154)32-7297 横浜 (046)273-7111 京滋 (077)554-4495 南九州 (096)233-0105
 関東 (048)651-6188 長野 (0263)28-8080 中国 (082)294-5951 大分 (097)553-3890
 北関東 (0285)28-2525 中部 (0561)64-5680 岡山 (086)243-6377
 新潟 (025)284-0757 富士 (0545)52-5273 福山 (084)941-4680
 太田 (0276)61-3791 静岡 (053)463-3181 四国 (0877)33-0030

安全にお使いいただくために

- ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただきからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

●このカタログの記載内容は2019年12月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。

●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

株式会社 **ダイヘン** 溶接機事業部
<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>
 TEL(078)275-2004 FAX(078)845-8199



ISO 9001 認証取得
 品質マネジメントシステムの
 国際規格ISO9001を
 取得しています。

CAT. NO. B221002E